**📌 Preguntas para el análisis:**

1. ¿Cuál es la distribución anual de los accidentes eléctricos?
2. ¿Qué departamentos y municipios registran más accidentes?
3. ¿Cuál es la causa más frecuente de los accidentes eléctricos?
4. ¿Qué tipo de lesión ocurre con mayor frecuencia?
5. ¿Existe relación entre la vinculación laboral y el tipo de lesión?
6. ¿Las fallas de mantenimiento o de operación son la causa principal de muertes?
7. ¿Qué empresas presentan más accidentes?

**🧪 Hipótesis**

1. **Hipótesis 1:** Las causas relacionadas con fallas de operación y mantenimiento son las que más contribuyen a accidentes graves o mortales.
2. **Hipótesis 2:** Los contratistas tienen mayor proporción de accidentes graves en comparación con los empleados de planta.

**📊 Observaciones y posibles análisis:**

* **Campos temporales**: FECHA, ANIO, TRIMESTRE, HORA permiten análisis de estacionalidad y tendencia.
* **Campos geográficos**: DEPARTAMENTO, MUNICIPIO permiten análisis espacial de riesgos.
* **Campos categóricos útiles**:
  + TIPO\_LESION, ORIGEN\_ACCIDENTE, CAUSA\_ACCIDENTE, TIPO\_VINCULACION, SECCION\_EMPRESA
* **Campos para agrupación y conteo**:
  + Conteo de accidentes por empresa, año, causa, tipo de lesión, etc.
  + Proporciones de tipo de lesión por tipo de vinculación.
  + Relación entre tiempo de vinculación y tipo de accidente.

**📈 Gráficos recomendados:**

* **Series de tiempo**: Accidentes por año.
* **Barras**: Comparación de causas de accidentes, tipos de lesiones, accidentes por departamento.
* **Mapas**: Distribución geográfica si se geoposicionan los municipios.
* **Tarta/Pie charts**: Distribución de tipo de vinculación o lesiones.
* **Boxplots**: Comparar tiempo de vinculación frente a tipo de lesión.

**✅ Aportes del análisis a la toma de decisiones:**

* **Identificación de áreas críticas** (empresas, regiones, horarios) para intervenir.
* **Priorización de capacitaciones** según causas más comunes.
* **Revisión de protocolos de mantenimiento y operación**.
* **Evaluación de condiciones laborales** de contratistas vs. planta para reforzar seguridad.